

**FORMATION POUR EXPLOITER SANS DANGER DES RECIPIENTS ET TUYAUTERIES  
SOUS PRESSION****Ref. ESP SES PC-RT-2**  
Durée : 1.0 jour(s) / 7.0 heures

Le personnel chargé de la conduite d'équipements sous pression (ESP) doit être informé et compétent pour surveiller et prendre toute initiative nécessaire à leur exploitation sans danger. Pour les ESP soumis à déclaration de mise en service, ce personnel doit être formellement reconnu apte à cette conduite par son exploitant et périodiquement confirmé dans cette fonction. A l'issue de la formation, l'employeur est en mesure de reconnaître l'aptitude de son personnel pour exploiter en sécurité des récipients et tuyauteries sous pression.

La présente formation comprend une évaluation des connaissances théoriques devant permettre à l'employeur d'habiliter son personnel. Une formation de recyclage à 3 ans est préconisée.

**Avertissement : La présente formation ne traite pas des générateurs et des appareils à couvercle amovible à fermeture rapide (ACAFR). Ces équipements particuliers nécessitent un complément de formation.**

 **Pré-requis :**

Etre initié à la réglementation pour le suivi en service des ESP et appréhender les obligations de l'exploitant ainsi que ses responsabilités.  
Pas de pré-requis technique  
Maîtrise orale et écrite de la langue française

 **Personnes concernées :**

Toute personne devant utiliser un récipient ou une tuyauterie sous pression.

 **Objectifs :**

Identifier les risques liés à la pression de gaz et vapeurs  
Spécifier le fonctionnement de l'équipement (récipients, tuyauteries) et les points relatifs à leur exploitation.  
Décrire les points à contrôler et les opérations à effectuer lors de l'intervention habituelle.  
Indiquer le rôle du personnel en charge de l'exploitation en cas d'anomalie, de danger ou d'accident.  
A l'issue de la formation l'employeur est en mesure de formaliser la reconnaissance de l'aptitude de son personnel à exploiter en sécurité des récipients et tuyauteries sous pression.

 **Programme :**

Risque pression et mesures de prévention du risque,  
Les acteurs impliqués (Fabrication, exploitation, suivi en service, surveillance),  
Définition et seuils de soumission à suivi en service,  
Identification des équipements sous pression,  
Documentation exigible,  
Installation et raccordements,  
Exploitation des équipements sous pression,  
Opérations de suivi en service,  
Principaux défauts et dégradations.

 **Démarche pédagogique :**

Exposés avec illustrations



### **Evaluation et validation :**

---

A l'issue de cette formation, le formateur évaluera les acquis de chaque stagiaire au travers d'un QCM.

Le formateur émettra un avis préalable permettant le cas échéant à l'employeur de formellement reconnaître l'aptitude de son personnel chargé de la conduite d'ESP.

---



### **Le + :**

---

Nos formateurs sont des experts qualifiés et ont une connaissance pratique du suivi en service des ESP.