

Technique « Qualité au sens du RCC-M »

Ref. **RCC-M 02-6**
Durée : 3.0 jour(s) / 21.0 heures

Formation dispensée en présentiel

Avertissement : Les stagiaires doivent être en possession du code dernière version sur ordinateur ou en format papier.

Pré-requis :

Pas de pré-requis à la formation

Personnes concernées :

La formation s'adresse aux ingénieurs, techniciens bureau d'études et/ou méthodes, qui possèdent des connaissances de base en mécanique et métallurgie dans le domaine des équipements chaudronnés. Cette formation s'adresse plus particulièrement à toute personne en charge de la rédaction de documents réglementaires : bureau d'étude et de calcul, service qualité, méthodes, fabrication, soudage, CND...

Objectifs :

- Reconnaître l'impact des exigences du code RCC-M en termes de management de la qualité pour pouvoir adapter le système qualité de son entreprise pour y répondre.
- Indiquer les parties prenantes d'un projet et leurs responsabilités.
- Identifier les qualifications et les certifications préalables nécessaires pour la conception et la fabrication d'équipements selon le code RCC-M.
- Nommer les exigences métrologiques du code RCC-M
- Lister les documents à établir pour un équipement conçu et fabriqué selon le code RCC-M

Programme :

- Rédaction des documents qualité (dont PQA).
- Dérogations techniques au code, rédactions des fiches de modification.
- Rédaction/traitement des FNC.
- Intégration des exigences des clients : matériaux, soudures, traçabilité, métrologie...
- Contrôle en réception de produits.
- Notion de Qualification Technique du point de vue qualité (définition paramètres essentiels/influents, attendus en terme de propriétés mécaniques et lien avec les essais mécaniques et CND).
- Contenu des Programmes Techniques de Fabrication et spécification techniques d'approvisionnement associés.
- Essais hydrauliques et essais fonctionnels au sens du code RCC-M.
- Standards qualité nucléaire (GSR-3, NSQ 100...)
- Bonnes pratiques et pièges à éviter.



Démarche pédagogique :

Supports de formation (papier ou électronique) fournis aux stagiaires et projection de slides l'écran.
Présentation par un expert nucléaire.
Exposé théorique illustré tout au long de la formation par la présentation de solutions, de cas pratiques et d'exercices



Evaluation et validation :

Evaluation des formateurs par les stagiaires à travers un document qualité Bureau Veritas.
Evaluation des stagiaires à travers des Q.C.M.
Délivrance d'une attestation Bureau Veritas de suivi de formation.