

## RCC-M SOUDAGE - APPLICATION ET MISE EN PLACE DU SOUDAGE

Ref. **RCC-M 05-2**  
Durée : 1.0 jour(s) / 7.0 heures

Formation dispensée en présentiel

**Avertissement** : Les stagiaires doivent être en possession du code dernière version sur ordinateur ou en format papier

### Pré-requis :

Pas de pré-requis à la formation

### Personnes concernées :

- Profil : ingénieur soudeurs, responsable qualité, responsable d'atelier/soudage, inspecteurs.
- Secteur : fabricants, tuyauteurs, chaudronniers, prestataires de services, ingénierie.

### Objectifs :

- Naviguer dans le code RCC-M, TOME IV et les généralités associées (TOME I).
- Rédiger un cahier de soudage.
- Préparer les spécifications de QMOS/QS et matériaux d'apport en accord avec les exigences du code, exigences complémentaires client et réglementaires.
- Réaliser un plan de contrôle CND.
- Identifier les points de vérifications à réaliser.

### Programme :

- Qualifications de modes opératoires de soudage (QMOS).
- Cahier de soudage.
- Procédés de soudage.
- Soudure de production.
- Points de vigilance.
- Méthodes de contrôle.
- Chapitre spécifique (selon activité client), accompagné d'un exemple.
- Eviter les erreurs fréquentes.
- Points spécifiques et requis pour réussir son chiffrage.

### Démarche pédagogique :

Animation par un expert soudage dans le domaine nucléaire.

Supports de formation (papier ou électronique) fournis aux stagiaires et projection de slides l'écran.

Exposé théorique illustré tout au long de la formation par la présentation de solutions, de cas pratiques et d'exercices.



### **Evaluation et validation :**

---

Evaluation des formateurs par les stagiaires à travers un document qualité Bureau Veritas.

Evaluation des stagiaires à travers des Q.C.M.

Délivrance d'une attestation Bureau Veritas de suivi de formation.